

Datenblatt | Data Sheet

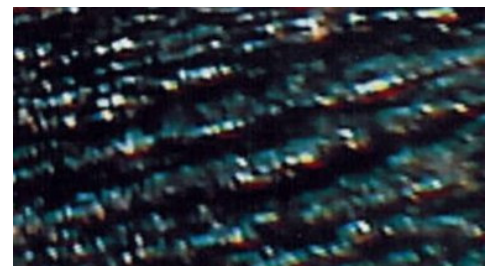
Übersicht | Overview


## KrampeHarex® gefräste Stahlfaser | mill cut fibre

Bei der Herstellung von gefrästen Stahlfasern werden Fasern mit Hilfe von rotierenden Fräsern aus Stahlbrammen herausgearbeitet. Die gefräste Stahlfaser SF 01-32 ist 32 mm lang hat einen sichelförmigen Querschnitt und ist um ihre Längsachse tordiert. Die Fasern besitzen eine glatte Außenfläche und eine sehr raue Innenfläche. Aufgrund der starken Wärmeentwicklung und schnellen Abkühlung beim Fräsprozess wird das Ausgangsmaterial gehärtet und von einer leicht blau schimmernden Oxidschicht überzogen, die den Fasern einen begrenzten Rostschutz verleihen. Aufgrund der hohen Faseranzahl und dem hervorragenden Haftverbund zum umgebenden Zementstein wirken gefräste Fasern im Mikrorissbereich. Dies bedeutet, dass gefräste Stahlfasern optimal eingesetzt werden, um sichtbare Makrorisse zu vermeiden. Ein Vorteil von gefrästen Stahlfasern ist ihre sehr leichte Verarbeitbarkeit. Gefräste Stahlfasern „igeln“ nicht und können problemlos auch in hohen Dosierungen beigemischt werden.



*During the manufacturing process of mill cut fibres, fibres are chipped from steel slabs by means of rotating milling cutters. The milled steel fibre SF 01-32 is 32 mm long, has a crescent cross-section, and is twisted around its longitudinal axis. The fibres possess a smooth external surface and a very rough internal surface. Owing to the considerable heat development and quick cooling during the milling process, the base material is hardened and coated by an oxide film with a touch of blue which imparts a limited protection against corrosion to the fibres. Due to the large number of fibres, and the excellent bonding to the surrounding hardened cement paste, mill cut fibres are effective in the microcrack area. This means that mill cut fibres are the optimum choice, when it comes to avoiding visible macrocracks. An advantage of mill cut fibres consists of their excellent workability. Mill cut fibres do not tend to "balling", and may even be added in higher dosages without any problems.*



Bezeichnung Name	Länge Length (mm)	Breite Width (mm)	Querschnitt Cross section	Form Shape	Material Material	Werkstoff-Nr. Material-No.	Zugfestigkeit Tensile strength (N/mm <sup>2</sup> )
SF 01-32	32 ±10%	3,8 ±10%	sichelförmig sickle-shaped		S355 J2 G3	1.0313	980 ±15%

KrampeHarex® GmbH & Co. KG · Pferdekamp 6-8 · 59075 Hamm · Germany  
 Phone +49 (0)23 81 . 977 977 · Fax +49 (0) 23 81 . 977 955 · www.krampeharex.com · info@krampeharex.com

KrampeHarex® CZ spol. s.r.o. · Osvobocení 234 · 664 81 Ostrovačice · Czech Republic  
 Phone +42 (0) 549 . 245 064 · Fax +42 (0) 0549 . 245 065 · www.krampeharex.cz · info@krampeharex.cz

KrampeHarex® Fibrin Gesellschaft mbH & Co. KG · Lindengasse 20 · 4040 Linz · Austria  
 Phone +43 (0) 732 731 011 · Fax +43 (0) 732 . 731 011 73 · www.krampefibrin.com · info@krampefibrin.com